CU {CT 100% = 24 / CU X = 15 Capacidad de Tiempo

Coeficiente de utilización

Factor de eficiencia.

CT 100% = 24 15 H x 100% = 62,5%

CU X = 15 24 H

FE = 9% 1,35 = 95 min

FE = 13,65 1H 60 min

13,65 x

FE = 819 min = 40,95 (3600 min x 62,5%) x 3 (24 H x 62,5%) x 3

20

15 x 3 = 45 13,65 x 3 = 40 (Capacidad Real)

Capacidad Teórica: 72

Capacidad Real: 40

Demanda 480/600

1200 P 1 semana X

5 P 1 semana 1 Aprendiz

1 AP 5 X = 1200 x 1 = 240

X 1200 5

240 x 5 = 1200

192 515000 = 3218750

Costo primo = 746650 + 321875 = $3965400

30000 x 600 MT = $18000000.

Costo de fabrica = $ 5731400

Costo indirecto de fabricación = $ 1760000